

АКЦЕНТ-136

Профессиональный акриловый герметик для применения в деревянном домостроении в технологии «Теплый шов»
Материал максимально адаптирован для условий российского климата

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Готов к применению.
- Высокая пластичность.
- Широкая цветовая гамма.
- Может наноситься на древесину любой влажности
- Окрашивается всеми видами водно-дисперсионных красок
- Экологически безопасен.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

АКЦЕНТ-136 – профессиональный пластичный герметик на акриловой основе специально разработанный для долговременной герметизации швов и стыковых соединений в деревянном домостроении, а также заделки сколов и усадочных трещин на поверхностях дерева, появляющихся в процессе естественной эксплуатации строений.

Герметик возможно применять по стандартным минеральным поверхностям, таким как бетон, цементно-песчаная штукатурка, кирпич и т. д., а также по ПВХ и некоторым видам пластика. Может применяться по окрашенным основаниям, в том числе металлическим.

Характеризуется высокой пластичностью и деформационной устойчивостью, обладает высокими теплоизоляционными свойствами, превосходной устойчивостью к воздействию УФ-излучения, повышенной адгезией и долговременной светостойкостью цвета.

Обладает высокой паропроницаемостью, благодаря чему не нарушается естественный баланс влажности натуральной древесины.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

АКЦЕНТ-136 готовый к применению профессиональный герметик, имеет высокую адгезию ко всем видам деревянных изделий и конструкций, лакированной или окрашенной древесине, многим пластикам и большинству окрашенных поверхностей.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Состав	Полиакрилат, функциональные добавки
Сухой остаток, не менее	74%
Время образования поверхностной пленки, не более	60 мин
Плотность, не менее	1,44–1,49 г/см ³
Сопротивление текучести, не более	2 мм
Скорость отверждения	2 мм в 1 сутки. далее каждый последующий 1 мм за 24 часа
Относительное удлинение при разрыве, не менее	450%
Предел прочности при равномерном отрыве, не менее	0,15 МПа
Водостойкость, не менее	24 ч
Рекомендуемый диапазон температур нанесения	от +5 °С до +25 °С, включая температуру основания
Диапазон температур эксплуатации	от -40 °С до +80 °С
Прогнозируемый срок службы, не менее	25 лет
Расход 1 картридж 310 мл, полоса Ø 5 мм	12–13 м./п.

Вышеуказанная техническая информация верна при t +23±2 °С и относительной влажности воздуха 50%. В других условиях время полимеризации может измениться.

Области применения:

- применяется для новых строений из бревен ручной рубки и оцилиндрованного бревна;
- герметизация и утепление межвенцовых швов деревянных срубов и строений любых сечений, круглых и прямоугольных;
- герметизация и ремонт сколов, повреждений и трещин, появившихся в процессе естественной эксплуатации, деревянных срубов и строений любых сечений, круглых и прямоугольных;
- уплотнение и герметизация деревянных окон и дверей;
- герметизация швов оконных и дверных деревянных конструкций в местах сопряжения с материалами проемов;
- уплотнение и герметизация воздухопроводов в местах сопряжения и проходах через строительные конструкции;
- возможно применение для герметизации минеральных строительных оснований с высокой деформативностью в процессе эксплуатации.

АКЦЕНТ-136 обладает высокой стойкостью к вертикальному сползанию, что позволяет применять материал на горизонтальных, вертикальных швах с положительными и отрицательными углами наклона.

После полной полимеризации возможно окрашивание эластичными водно-дисперсионными составами. Для внутренних и наружных работ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Поверхности, на которые будет наноситься герметик, должны быть абсолютно сухими и чистыми. Поверхность очистить от таких загрязнений, как пыль, грязь, ржавчина, масло, и других веществ, ослабляющих адгезию, обезжирить и высушить. При необходимости воспользоваться очистителем.

Внимание! При нанесении на поверхность дерева, обработанного защитными покрытиями на основе воска и масел, участки непосредственного контакта с герметиком необходимо полностью зачистить до чистого «здорового» дерева, для улучшения адгезионного контакта.

Шов, заполненный герметиком, согласно настоящей инструкции, обеспечивает поглощение различных деформаций

строительных материалов, а также правильное отверждение герметика и его длительную эксплуатацию в шве.

При герметизации стыковых соединений компенсационных и деформационных швов, а также межвенцовых швов деревянных строений (срубов и т. п.) герметик должен иметь двухсторонний адгезионный контакт только с торцами швов и не иметь контакта с основанием.

Для обеспечения контроля глубины шва и предотвращения трёхсторонней адгезии герметика рекомендуется применять жгуты или шнуры из вспененного пенополиэтилена (например, Изонел), которые должны быть обжаты в стыке на 30–40%.

Глубина шва должна иметь правильное соотношение с его шириной. Как правило, при ширине шва до 10 мм отношение глубины к ширине шва составляет 1:1. При этом ширина и глубина шва должны быть не менее 5 мм. Для соединений с шириной шва более 10 мм, глубина должна быть равна третьей части ширины плюс 6 мм.

При герметизации швов, образованных перпендикулярными плоскостями (угловые соединения и стыки), рекомендуется применение специального профилирующего шпателя для формирования шва треугольного сечения с прямыми (невогнутыми) краями.

Приготовление материала

Герметик АКЦЕНТ-136 полностью готов к применению. Внимание! При низких температурах вязкость герметика повышается, поэтому перед применением рекомендуем выдержать герметик в отапливаемом помещении не менее суток. НЕДОПУСТИМО разбавление герметика — это может привести к изменению свойств герметика (снижение адгезии, увеличение текучести и т. д.) и возможному растрескиванию!

Нанесение

Герметик наносят на подготовленную поверхность при помощи шпателя или при помощи специального ручного, либо пневматического пистолета. Пустоты и неплотности при заполнении шва недопустимы.

Для получения аккуратного шва рекомендуем защитить лицевые кромки конструкций

защитными лентами. При работе с ручным или пневматическим пистолетом подрезать носик насадки под размер предполагаемого шва, под углом 45°. При помощи пистолета-дозатора равномерно заполнить шов герметиком. Убрать излишки герметика при помощи универсального шпателя. Не позднее 20 минут после нанесения, заглаживать шов, предварительно смочив инструмент мыльным раствором.

Полимеризация материала

Полимеризация герметика АКЦЕНТ-136 происходит за счёт испарения избыточной влаги из материала. Средняя скорость полимеризации составляет около 2 мм в сутки, далее каждый последующий миллиметр за 24 часа, при температуре +23 °С и относительной влажности воздуха не более 50%. Скорость полимеризации зависит от температуры окружающей среды и уровня атмосферной влажности, и/или температуры и влажности внутри помещения, парциального давления и других факторов, влияющих на скорость испарения воды из состава.

Очистка

Излишки материала и загрязнения должны удаляться, по мере их появления при помощи чистой воды и ветоши. Высохшие излишки материала и загрязнения возможно удалить только механическим способом или шлифованием.

РЕКОМЕНДАЦИИ

АКЦЕНТ-136 — продукт для профессионального применения. Имеет ряд ограничений по использованию:

- не предназначен для структурного остекления или стеклопакетов
- не следует использовать в контакте с необработанными не коррозионностойкими металлами, такими как алюминий, свинец, медь, латунь, не оцинкованный металл из-за возможной коррозии;
- не подходит для использования в качестве клея для фиксации зеркал;
- не применять в контакте с материалами на битумной основе, а также материалами, в которых после полного высыхания в составе присутствуют органические пластификаторы и масла;
- характеризуется хорошей стойкостью к различным воздействиям, но из-за широкой сферы применения и

разнообразия условий эксплуатации рекомендуется предварительно протестировать материал на небольшом участке поверхности;

- не рекомендуется для заполнения швов в напольных покрытиях с интенсивной механической нагрузкой и пешеходным трафиком;
- при невозможности определить совместимость герметика с прилегающими материалами рекомендуется провести соответствующие предварительные тестирования.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Герметик АКЦЕНТ-136 - экологически чистый продукт, не является опасным.

Хранить в местах, недоступных для детей. При работе соблюдать меры индивидуальной безопасности, использовать перчатки. Избегать попадания продукта в глаза и на кожу. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть водой с мылом.

При выявлении симптомов раздражения при контакте с продуктом, обратиться за консультацией к врачу.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Гарантированный срок хранения 24 месяца в оригинальной заводской неповреждённой упаковке при температуре от +5 °С до +35 °С.

Возможна транспортировка и хранение при низких температурах. Допускается до 7 циклов замораживания и размораживания (цикл – не более 1 суток) при температуре до – 18 °С, или однократное замораживание до -18 °С, но сроком не более 7 дней. Размораживание производится без дополнительного нагрева при комнатной температуре, но не более +24 °С в течение суток. Недопустим контакт с питьевой водой.

Дата производства и номер партии указана на упаковке продукта.

УПАКОВКА

Пластиковый картридж – 0,45 кг, коробка – 12 шт., на паллете – 100 коробок. Файл пакет – 0,9 кг, коробка – 12 шт., на паллете – 36 коробок. Пластиковое ведро – 7 кг/15 кг, на паллете – 90 шт./44 шт.

Коллекция оттенков профессиональных герметиков
АКЦЕНТ/NOVAROLL LS15/NOVAROLL MV23



Возможна колеровка под заказ по цветовому вееру RAL и NCS. Представленные цвета, не являются объективным показателем достоверности оттенка.

КОНТАКТЫ

Воскресенский Лакокрасочный Завод «Олива»
 Адрес производства, офис продаж:
 140200, Россия, МО, г. Воскресенск,
 ул. Московская, д. 32Б.
 Тел.: 8(496 44) 46–302; 8 (800) 500-59-94,
www.oliva.ru

По любым вопросам относительно применения продукции обращаться в службу технической поддержки ВЛКЗ ОЛИВА. Компания проводит политику постоянного усовершенствования своей продукции, связанную с техническим прогрессом. Компания сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию при её производстве, вносить изменения в технологию производства работ со своей продукцией, вносить изменения в данное техническое описание, связанные с совершенствованием технологий. С выпуском настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы по применению необходимо выполнять в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП и СП). Инструкция по применению не заменяет профессиональной подготовки исполнителя. В каждом конкретном случае применения, имеющего отклонения от инструкции, требуется опытная проверка, так как вне влияния производителя остаётся ряд факторов, особенно если используются совместно с материалами других производителей. При сомнениях в возможности конкретного применения материала, следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Инструкция производителя носит рекомендательный характер и не может являться основанием для предъявления претензий имущественного характера.